



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MOBILIARIO OFICINAS DE PROFESORES BLOQUE 20 Y 21 NIVEL 4**

**FACULTAD DE INGENIERÍA
UNIVERSIDAD DE ANTIOQUIA**

El mobiliario debe ser concebido como una solución integral, compuesto por estructura de soporte, superficies, almacenamientos y conductos de servicio en este sentido los requisitos descritos a continuación se aplican para los muebles en cualquier etapa del proceso.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MOBILIARIO OFICINA PROFESORES
FACULTAD DE INGENIERÍA
UNIVERSIDAD DE ANTIOQUIA

DISEÑO Y FORMA:

- El mueble debe corresponder con las formas solicitadas.
- Debe haber un estricto control de geometría.
- Control de bordes.
- Regularidad en los ángulos.
- Debe haber control de dimensiones.

ESTRUCTURA Y SISTEMAS CONSTRUCTIVOS:

Las uniones y ensambles deben corresponder con las siguientes características de calidad:

- Las uniones entre los metales no deben presentar luces o desviaciones angulares en el ensamble.
- La cantidad de soldadura aplicada ha de ser suficiente en relación con las superficies que entran en contacto.
- Los cordones de soldadura deben ser continuos y uniformes.
- La soldadura debe estar libre de porosidades, burbujas, grietas o perforaciones.
- La soldadura no debe presentar rebabas.

Uniones por elementos:

- Los orificios deben ser cuidadosamente hechos, perpendiculares a la superficie y sin astillado ni quemado.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MOBILIARIO OFICINA PROFESORES
FACULTAD DE INGENIERÍA
UNIVERSIDAD DE ANTIOQUIA

- Los orificios deben coincidir.
- Los tornillos pasantes deben llevar tuercas.
- No debe haber luces ni desviaciones.
- El tamaño del elemento de unión debe ser el adecuado.
- Los muebles no deben cojear. Los ensambles deben ser fuertes, seguros y sin ningún tipo de aflojamiento.

MATERIALES Y ACABADOS:

Los materiales deben corresponder con las siguientes características físicas:

Para metales:

- Los remates troquelados no deben verse aplastados o irregulares.
- Los cortes y remates en tubos no deben presentar rebabas.
- Los cortes de lámina no deben presentar deficiencias tales como errores de escuadra, cortes dobles, bordes deformados.
- Los dobleces de las láminas no deben presentar cantos vivos ni rebabas.
- Las puntas de lámina no deben presentar doblamiento.

Superficies:

- Las superficies deben ser homogéneas.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MOBILIARIO OFICINA PROFESORES
FACULTAD DE INGENIERÍA
UNIVERSIDAD DE ANTIOQUIA

- Donde se utilicen varias partes de un mismo material para formar una pieza, estas deben estar bien ensambladas y emparejadas en cuanto a concordancia del acabado de las superficies.
- Deben estar libres de defectos como combas y torcidos.

EMBALAJE E INSTALACIÓN:

- Los muebles deberán ser empacados y embalados durante el transporte y bodegaje asegurando su protección e impidiendo cualquier deterioro.
- Los muebles deben incorporar un sistema de nivelación que asegure en su instalación la absorción de los desniveles del piso.

GENERALIDADES

Todos los elementos a suministrar incluyendo elementos, materiales, componentes, accesorios, deberán ser nuevos, de primera calidad y libre de defectos. Deberán tener un diseño y una construcción probados para el uso continuo, trabajo pesado y larga vida útil, con mantenimiento y reparaciones mínimas. Deberán fabricarse para que ningún elemento presente alabeos, torceduras o cualquier tipo de deformaciones, debiendo brindar una adecuada estabilidad de los elementos que conforman el sistema.

Cada proponente deberá consignar dentro de su propuesta toda la información técnica del producto ofrecido que permita establecer claramente las condiciones de todos y cada uno de los elementos que conforman el sistema y con base en la cual la Universidad evaluará el cumplimiento de las especificaciones técnicas de acuerdo con los parámetros que se establecen a continuación:



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MOBILIARIO OFICINA PROFESORES
FACULTAD DE INGENIERÍA
UNIVERSIDAD DE ANTIOQUIA

El Proponente se compromete a suministrar e instalar sistemas de oficinas integrales a través del uso de sistemas modulares de reconocida trayectoria y de verificar en los sitios, la totalidad de las medidas de los planos suministrados por la Universidad, con el fin de adaptarlos a su propio sistema y así garantizar un perfecto montaje, verificando el número exacto de puestos de trabajo de acuerdo con las tipologías específicas y los elementos que las componen, esto es, panelería piso techo y media altura, puertas, superficies de trabajo, muebles especiales, unidades de almacenamiento, accesorios y demás requisitos exigidos en el presente pliego de condiciones.

El sistema garantizará principalmente el concepto modular, ofreciendo beneficios en su instalación, reubicación y reutilización en el caso de remodelaciones, extensión de redes eléctricas, telefónicas y lógicas, además de proveer una utilización óptima del espacio vertical.

La totalidad de los bienes ofertados se debe respaldar con la información técnica particular de los mismos, los catálogos que se anexen y las muestras físicas que se presenten, los cuales deben corresponder íntegramente con los bienes ofrecidos en cuanto a calidad, marcas, referencias, etc.

El Proponente respetará el diseño y las cantidades de elementos suministradas por la Universidad, ajustándose con su sistema a las dimensiones de paneles y superficies tanto en ancho como en alto.

SUPERFICIES (ST1, ST2, ST3, ST4, ST5, ST6, ST7)

Las superficies de trabajo serán fabricadas con materiales de primera calidad, sin humedades ni desperfectos, en aglomerados de madera tipo tablex de 30 mm. De espesor (no se permiten aglomerados de caña u otros materiales que no sean elaborados con fibras de madera con alto contenido de lignina); recubiertas en su cara superior por laminados decorativos de alta presión tipo F8 y balanceadas en su cara inferior con laminado plástico F6, tipo Baker o balance, para evitar el pandeo y proteger de la humedad (norma NEMA).



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MOBILIARIO OFICINA PROFESORES
FACULTAD DE INGENIERÍA
UNIVERSIDAD DE ANTIOQUIA

No se aceptará pintura en éstas, garantizando un buen comportamiento frente a los diferentes factores ambientales. Los cantos serán en Termo fundido plano en su totalidad, con tecnología “Hot Melt” para garantizar que las superficies queden selladas en todas sus caras y no penetre la humedad, no se permiten empates de laminado con laminado. Aquellas superficies que tienen relación directa con las tomas de cada puesto contarán con orificios o pasa cables plásticos. Las superficies se apoyarán sobre herrajes metálicos que tengan un sistema de seguridad que evite que éstas se desenganchen (salgan) de la cremallera accidentalmente, los cuales se fijarán directamente a las cremalleras de los paneles (ver Ítem paneles) garantizando una seguridad total para los usuarios durante la vida útil del producto.

La forma de las superficies debe ser acorde al diseño planteado y consecuente con los diferentes tipos de estaciones de trabajo, permitiendo la conformación de los ángulos especificados en los planos.

Los demás elementos de las superficies como soportes a panel, anclajes, herrajes, etc., forman parte integral de las mismas y de su precio unitario y deben garantizar la estabilidad necesaria y un funcionamiento óptimo en condiciones normales de uso.

Los soportes a piso deben ser elementos independientes a la panelería en los casos que así se requiera y su composición debe ser metálica con pintura horneable epoxi poliéster, de 60 micras de espesor

MESA AUTOSOPORTADA (M1)

Compuesta por superficie y estructura de soporte como parte integral de un solo sistema, la estructura de soporte que debe incluir vigas de amarre superior y soportes con cuatro patas cuadradas de 2" de espesor " deben ser fabricadas en lámina de acero Cold Rolled Calibre 16 y acabado en pintura en polvo epoxi poliéster de aplicación electrostática.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MOBILIARIO OFICINA PROFESORES
FACULTAD DE INGENIERÍA
UNIVERSIDAD DE ANTIOQUIA

Los soportes deben brindar la posibilidad de cableado, mediante tapas removibles que permiten conducir y ocultar los cables que van desde el piso a la bandeja porta cables diseñada para tal uso y que se encuentra en la cara inferior de las superficies. Dicha bandeja debe tener troqueles universales para las tomas, deben ser fabricadas en lámina de acero Cold Rolled Calibre 18 y acabado en pintura en polvo epoxi poliéster de aplicación electrostática.

Según la configuración requerida, los niveladores deben ser fabricados en polipropileno de alta densidad, debe ser escualizable, de tal manera que permita la ubicación de bases totalmente a escuadra con el piso o con cierto grado de inclinación. La soportería debe tener platinas fabricadas en lámina de acero Cold Rolled Calibre 16 y acabado en pintura en polvo epoxi poliéster de aplicación electrostática, la cual se ajusta a la base con tornillos y le permite tener un muy buen contacto con la parte inferior de las superficies de trabajo

MESA AUTOSOPORTADA (M2)

Compra e instalación de mesa de reuniones redonda para 4 personas, dimensiones (1,20Mts diámetro*0,73Mts alto) ó similar. Superficie en aglomerado de 3 cm de espesor con acabado en formica, canto plano PVC termo fundido y balance en la parte inferior, soportes y enganches metálicos. Estructura en tubería cold rolled. (Incluye todo lo necesario para su instalación y correcto funcionamiento).

ARCHIVADOR DE PEDESTAL (A1)

El archivador es un elemento de almacenamiento con tres cajones, así: dos cajones para guardar elementos personales y de papelería y uno de archivo personal con capacidad para colgar carpetas tamaño oficio ubicado en la parte inferior. Deberán poseer sistema de trampa en el cajón principal para el bloqueo del resto de los cajones y cerradura con llave amaestrable. El cajón de archivo tendrá correderas que permitan abrir el cajón totalmente y garanticen el buen funcionamiento del mismo

tipo full – extensión, con cojinetes de balín de acero. Cuando se instalan debajo de las superficies de trabajo actúan como soporte, por lo cual deben contar con niveladores embebidos en la estructura (ocultos) que permitan cubrir los diferentes desniveles del piso. Las cajoneras serán fabricadas totalmente en lámina cold rolled CR – 18 y 20, cerradas por todas las caras y recubiertas con pintura horneable epoxi poliéster de 60 micras.

Altura = mínimo 70 cm.

Profundidad mínima = 44cm.

Ancho frontal = mínimo 38 cm



Imagen de referencia

ARCHIVADOR LATERAL DOBLE (A2)

Archivador doble, metálico, conformado por dos cajoneras, con capacidad para carpetas, libros y AZ. almacenamiento auto portante, rieles full extensión, sistema antivolco, chapa de seguridad, color gris humo y patas niveladoras.

Conformado por una unidad metálica cerrada en lamina cold rolled con pintura horneable epoxi poliéster de 60 micras, todas sus partes deberán quedar totalmente recubiertas por este acabado evitando la corrosión.

Armados en Cold Rolled calibre 20" – 22" Niveladores
o ruedas.



Imagen de referencia

GABINETE (MUEBLE G1)

El gabinete para aquellas tipologías que lo especifiquen, es un mueble superior que se instala sobre las cremalleras de la panelería a diferentes alturas y eventualmente a muro; sus dimensiones varían de acuerdo con la modulación de la panelería del sistema propuesto.

Debe poseer tapa escualizable con correderas que la desplacen sobre el techo y sistema de apertura y cierre que evite accidentes a los usuarios, capacidad para almacenar carpetas tamaño carta u oficio según lo requerido y cerradura. fabricados en lámina de acero Cold Rolled Calibre 18 y acabado en pintura en polvo epoxi poliéster de aplicación electrostática.

Con acabados uniformes y acordes con el sistema de oficina propuesto. Deben incluir los elementos de anclaje necesarios que tengan un sistema de seguridad que evite que éstos se desenganchen

(salgan) de la cremallera accidentalmente, que proporcionen una adecuada seguridad y estabilidad. Debe tener espaldar metálico es decir totalmente cerrado por todas sus caras y el ensamble estructural de los componentes del zurrón no debe poseer remaches, uniones atornilladas.



Imagen de referencia

SILLA OPERATIVA (S1)

Silla Giratoria sin brazos espaldar medio graduable en altura, contacto permanente para ajustarse en diferentes posiciones y neumática con cilindro a gas negro de graduación de altura con un rango de 9.0cm mínimo.

Base poliamida negra tipo estrella de 5 aspás, con rodachinas y cilindro telescópico, 60 mm de diámetro exterior, en nylon reforzado con 30% de fibra de vidrio.

El ángulo mínimo entre asiento y espaldar es de 90 grados.

Espaldar y asiento separado en 2 bastidores independientes acoplados por una platina, asiento y espaldar tiene la posibilidad de ajustar su posición de altura

Armazón en poliéster reforzado



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MOBILIARIO OFICINA PROFESORES
FACULTAD DE INGENIERÍA
UNIVERSIDAD DE ANTIOQUIA

Sobre el bastidor se plasma espuma de poliuretano inyectado de alta densidad 60, anti inflamable., espaldar con espuma densidad 30 Tapizado en textil 100% tela o tela vinílica, repelente a las manchas, antialérgico.

Asiento Profundidad: 43cms, Ancho 46 cm

Espalda Alto 36cms, Ancho: 40 cm

Alto Asiento altura máxima 57 cm

SILLA INTERLOCUTORA (S2)

Suministro e instalación de silla interlocutora. con cuatro patas con deslizadores. Apilable, Asiento y espaldar en polipropileno inyectado, espaldar en concha y asiento tapizado, acabado en textil 100% tela o tela vinílica. Patas en tubería de acero diámetro 7/8" calibre 16, con soldadura, acabado en pintura epoxi poliéster aplicada electrostáticamente. (Incluye todo lo necesario para su instalación y correcto funcionamiento). Sobre el bastidor se plasma espuma de poliuretano inyectado de alta densidad 60, anti inflamable., espaldar con espuma densidad 30 Tapizado en textil 100% tela o tela vinílica, repelente a las manchas, antialérgico.

Espaldar y asiento tapizado separados en 2 bastidores independientes acoplados.

Asiento: Profundidad 44ms, Ancho 48cms

Espaldar: Alto 32 cm, Ancho 42 cm.

SILLA EJECUTIVA (S3)

Suministro e instalación de silla ejecutiva mecanismo basculante, graduación tensión de espaldar, apoyo lumbar, Espaldar en malla y asiento tapizado en espuma color negro. acabado en textil 100%



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MOBILIARIO OFICINA PROFESORES
FACULTAD DE INGENIERÍA
UNIVERSIDAD DE ANTIOQUIA

tela. Patas en tubería de acero diámetro 7/8" calibre 16, con soldadura, acabado en pintura epoxi poliéster aplicada electrostáticamente. (Incluye todo lo necesario para su instalación y correcto funcionamiento). Sobre el bastidor se plasma espuma de poliuretano inyectado de alta densidad 60, anti inflamable. Base de 5 apoyos giratoria. Sin brazos. (Incluye todo lo necesario para su correcto funcionamiento).

TABLERO (T1)

Compra e instalación de superficie (tablero) en vidrio 6MM templado con película. Contiene porta borrador en aluminio. Dimensiones (1,80Mts de ancho*1,20Mts alto, instalado a 0,90Mts del piso) (Incluye todo lo necesario para su instalación y correcto funcionamiento).