

**NOTAS:**

Resistencia modulable a temperaturas entre 250 y 600°C.

Las mallas para las secciones deben poseer agujeros menores a 3 mm

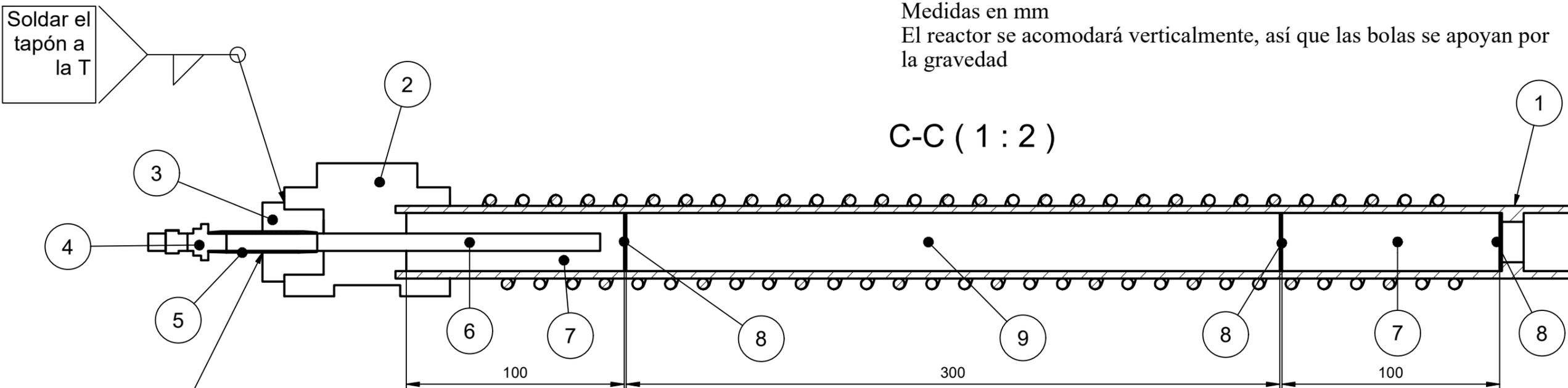
Los componentes 6 y 8 los brinda GASURE

Medidas en mm

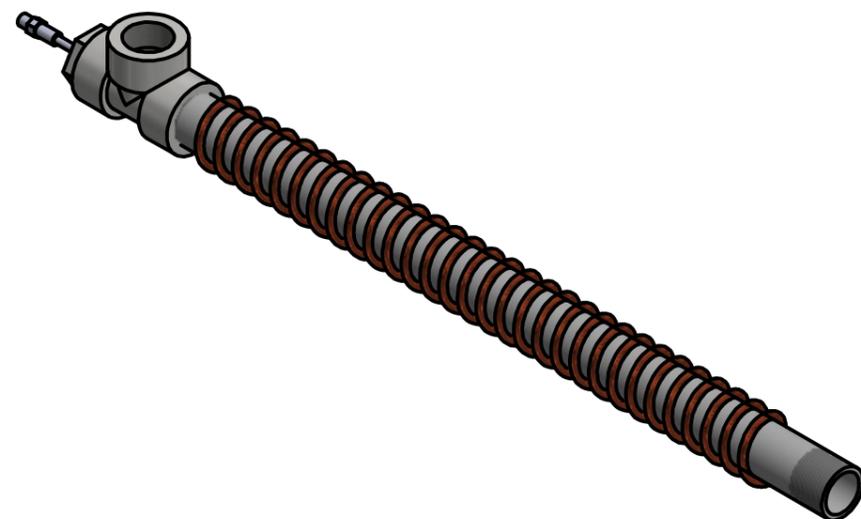
El reactor se acomodará verticalmente, así que las bolas se apoyan por la gravedad

Soldar el tapón a la T

Soldar el niple a al tapón



C-C ( 1 : 2 )



9	Catalizador	NA	NA	NA	Comercial	GASURE lo brinda
8	Malla	3	NA	Acero Inox 304	Agujeros menores a 2.5 mm	Se soporta en el tope (plano A3-01)
7	Bolas de alúmina	NA	NA	Alúmina	Comercial (diá. 3 mm)	GASURE lo brinda
6	Termopar	1	NA	NA	Comercial (diá. 3 mm)	Anexarle una tuerca para fijar al niple
5	Niple (3 mm)	1	NA	Acero inox 304	Comercial - Rosca interna	Soldar al tapón
4	Fitting	1	NA	Acero Inox 304	Comercial	Ajusta al niple y sostiene el termopar
3	Tapón roscado	1	NA	Acero inox 304	Comercial	Realizar un agujero central y soldar un niple
2	T roscada	1	NA	Acero inox 304	Comercial	Rosca NPT
1	Tubo del reactor	1	A3-01	Acero inox 304	543 x dia. 1 in NPT	Extremos del tubo soldado son roscados
Ref.	Descripción	Cantidad	Plano Ref.	Material	Especificaciones	Observaciones



Alianza para la sostenibilidad energética de los sectores industrial y de transporte colombiano mediante el aprovechamiento de recursos renovables regionales

**GASURE - DESTACAR**

PROYECTO: Desarrollo de un sistema "power to gas" (PTG) en el contexto de las fuentes de energía renovables y convencionales disponible en la Guajira

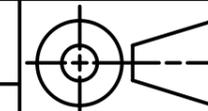
ARCHIVO:  
NA

DIS: COMISIÓN DE DISEÑO

DIB: COMISIÓN DE DISEÑO

APRB: COMISIÓN DE DISEÑO

REV: NA



ESC: 1 : 2

FCH: 4-12/2020

O.T.: NA

MOD: NA

PL.No: A3-04