

Solicitud de cotización: Ajustes al horno de combustión sin llama escalado

Ajuste 1: Fabricación y aislamiento de la extensión del horno.

Se requiere fabricar un elemento para el horno que se está probando en Sumicol. Se adjuntan dos planos, uno donde está solo la parte metálica de lo que se quiere construir y otro con el aislamiento en manta cerámica que requiere la parte metálica.

Tener en cuentas las siguientes notas para la cotización:

- Favor incluir en la cotización el costo de la instalación al horno, lo cual incluye la perforación de los agujeros de la brida. Son 20 agujeros aproximadamente en cada brida de un diámetro de 16 mm.
- En los planos no se dibujan los agujeros de la brida ya que para asegurar el correcto acoplamiento de la pieza en el horno es preferible hacer los agujeros en sitio. Incluir los 20 pernos con arandela por brida que se requieren para instalar la parte.
- Como se indica en los planos, la pieza está hecha en lámina 3/16" de acero inoxidable 304.

En la siguiente figura se presenta un esquema en 3D de lo que se busca. En los planos se encuentran los detalles de las dimensiones.

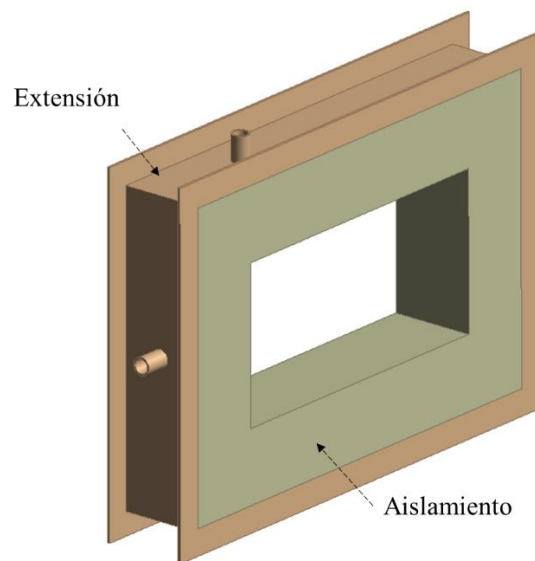


Figura 1. Extensión aislada.

Ajuste 2: Aislamiento de parte de la tapa frontal del horno.

Se requiere que la tapa del quemador también sea aislada de manera tal que al acoplar la extensión que se fabricará con el servicio 1, quede de las mismas dimensiones internas de la tapa.

En la Figura 2 se muestra una foto real de cómo se encuentra actualmente, y en rojo se indica la zona que se requiere aislar con manta cerámica.



Figura 2. Foto del horno actual.

En la Figura 3 se muestran las dimensiones de esta zona de la tapa que se quiere aislar. Actualmente la apertura de la tapa tiene unas dimensiones de 86 cm x 58 cm y se requiere que con manta cerámica se llegue a unas dimensiones de 58 cm x 30 cm. La profundidad de manta que se necesita es de aproximadamente 30 cm.

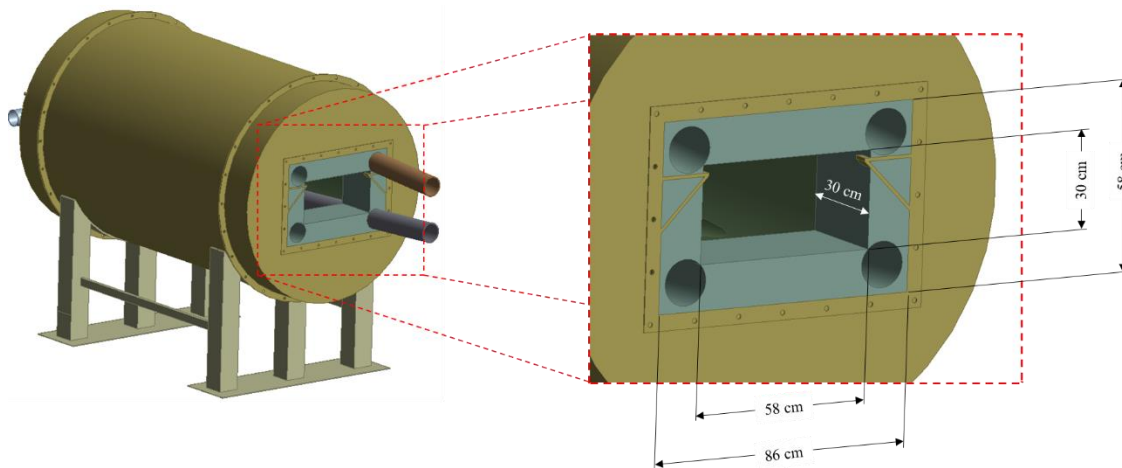


Figura 3. Dimensiones de la zona a aislar.

Ajuste 3: Estructura para ubicar el tren de gas y aire.

Se requiere reubicar la estructura donde se encuentra ubicado el tren de gas natural, el tren de aire, el ventilador y el gabinete de control. En la Figura 4 se muestra una foto real de la estructura actual donde están ubicados los elementos mencionados. Esta estructura se encuentra separada del horno. Lo que se busca es **fabricar una estructura** que se apoye de la estructura soporte actual del horno, como se indica en la imagen derecha de la figura. Esta estructura se puede fabricar con perfiles en C o cuadrados y en **acero estructural**.

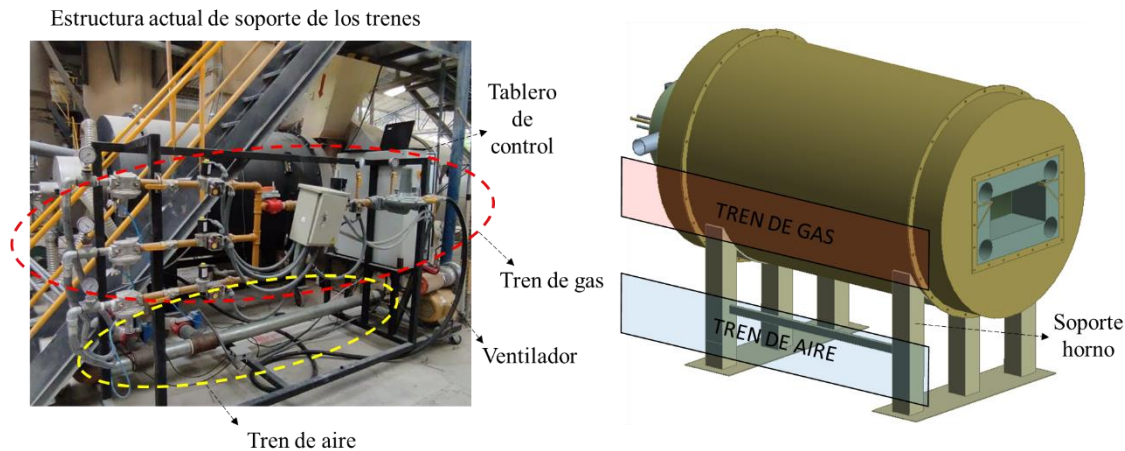


Figura 4. Ubicación de estructura de los trenes.

Para referencia, en la Figura 6 y Figura 5 se presentan las dimensiones generales de los trenes con el fin de estimar longitudes de perfil a utilizar. Los trenes deben ir sujetos a la estructura por lo cual se pueden utilizar abrazaderas o algún tipo de sistema de fijación de los tubos a la estructura. La base sobre la cual va ubicado el ventilador es de aproximadamente 37 cm x 25 cm. El gabinete de control tiene unas dimensiones de: base 80 cm x 30 cm, altura de 100 cm.

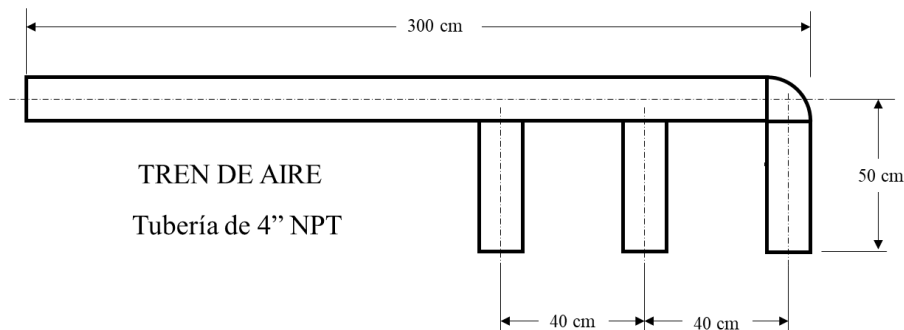


Figura 5. Dimensiones estimadas del tren de aire.

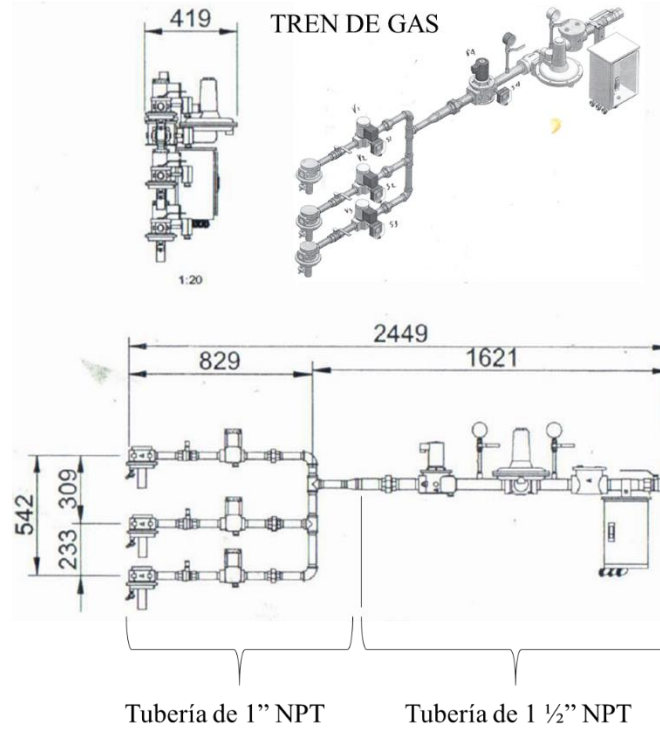


Figura 6. Dimensiones estimadas del tren de gas.